

## Mehrfach-Garnwickelautomat MW



Gross Cut

Edge Fixing

Pinking

Patentierte vollautomatische Garnwickelmaschine für bis zu 15 (optional bis zu 20) Garnfarben pro Kartelle.

- Enorm hohe Stundenleistung bei höchster und gleichbleibender Wickelpräzision
- Frei programmierbare Steuerung für alle garnbezogenen Parameter wie Garndicke, Wickelbreite, Anzahl Wickellagen, Wickelgeschwindigkeit, Anzahl Karten, etc.
- Einfache mechanische Einstellung der Parameter der Musterkarten bei Magazin, Greif- und Transporteinheit, Abschneideanlagen, etc.
- Geeignet für fast alle Garnarten und Qualitäten, Rohgarne, Fantasiegarne, Strukturgarne, technische Garne, etc.
- Verklebung der Garne am Wickelanfang und -ende durch Heissleim-auftrag
- Abschnitt der Garnendstücke durch automatisches 7-Bogen-Rundmesser und Absaugung der Abfälle
- Elektromechanische Fadenüberwachung
- Sicherheitsdispositiv nach CE-Normen

### Technische Daten MW

Kartellenformate	Länge	min. 150 mm max. 300 mm
	Breite	min. 40 mm max. 70 mm
	Dicke	min. 250 g/m <sup>2</sup> max. 1000 g/m <sup>2</sup>
Magazinhöhe	250 mm (bis zu 600 Kartellen)	
Stundenleistung	≤ 400 Kartellen/h	
Garndicke	Tex 10...125	
Anzahl Garnfarben	15 (optional 20)	
Wickelbreite	0.5...100 mm	
Anzahl Wickellagen	1...9	
Wickelantrieb	elektronisch / Servomotoren	
Wickelgeschwindigkeit	500...1600 min <sup>-1</sup>	
Garnfixierung	Heissleimverklebung	
Abmessungen	Breite	1850 mm
	Höhe	1840 mm
	(inkl. Garnmagazin) Tiefe	2160 mm
Gewicht	~ 470 kg	

Mounting

Winding

Assembling

© Polytex AG, Switzerland / Änderungen vorbehalten / 1150d - 06.19



## Mehrfach-Garnwickelautomat MW

### Garnmanagement

Bis zu 15 Garnspulen (optional 20) finden auf der Plattform platz. Die einzelnen Garne werden über keramikbeschichtete Führungsringe, Fadenbremsen und Garnwächter (Präsenzkontrolle) auf die verstellbare Applikationsschiene mit Führungsringen gebracht.



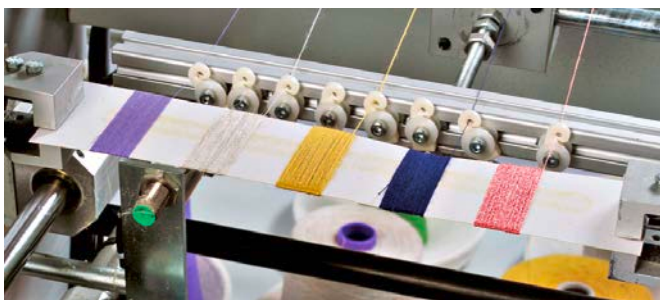
### Garnfixierung

Die Fixierung der Garne auf der Kartelle zu Beginn vor dem Wickelvorgang und am Ende vor dem Abschnitt erfolgt durch spiralförmigen Auftrag von extrem schnell abbindendem Heissleim. Die Heissleimmenge, die Applikationstemperatur und der Auftragsdruck sind stufenlos einstellbar für alle Garnqualitäten und -dicken.



### Wickelvorgang

Die Wicklung erfolgt vollautomatisch, in Dichte, Breite und Anzahl Lagen über die Steuerung frei programmierbar. Präzisions-Servomotoren für Umdrehung und Vorschub und garantieren gleichbleibend exakte Werte und eine optisch einwandfreie Wicklung auch von Fantasie- und Strukturgarne.



### Schneideeinheiten



Der Garnschnitt vor und nach der Wicklung und der Klebung der Garne auf der Kartelle erfolgt durch 7-Bogen Rundmesser-Schneidemaschinen POLYTEX »Rapido«. Der Schnitt wird einige Millimeter vom Kartellenrand getätigt, damit keine Garnenden über den Kartenrand herausragen. Die Garnabschnitte werden durch eine Injektordüse angesaugt und in einen Abschnittbeutel gefördert.

### Kartellenmagazin

Die Tiefe von 250 mm des allseitig durch Rändelschrauben verstellbaren Kartellenmagazins erlaubt das Einführen von bis zu 600 Kartellen. Die pneumatische Greifeinheit mit Vakuumsaugern und Präsenzkontrolle, die regulierbare Trenneinrichtung und die Vorschubkontrolle mittels Fotozelle garantieren perfekte Vereinzlung und Zuführung der Kartellen aller Qualitäten zur Wickelstation.



### Das Resultat

Riesige Quantitäten perfekter Garnkartellen in kürzester Zeit und vollautomatisch realisiert dank einer kompakten Maschine mit kürzesten Umrüstzeiten und sehr einfacher Bedienung: POLYTEX »MW«.

