

Musterkarten-Klebeautomat VB



Gross Cut

Edge Fixing

Pinking

- Vollautomatischer und autonomer Musterkarten-Klebeautomat für flachgeklebte Muster
- Absolut neues und einzigartiges Robotik-Konzept
- Dank minimalen Umrüstzeiten auch geeignet für Kleinst-Auflagen
- Bis zu 1200 Muster pro Stunden
- Für alle Mustermaterialien geeignet wie Textilien, Wand- und Bodenbeläge, Folien, Lamine etc.
- Kartenformat bis 1000 x 350 mm
- Verschiedene Musterformen und Grössen: Dreiecke, Quadrate, Rechtecke etc.
- Layoutwechsel rein über digitale Parameter, einfach und extrem schnell ohne Wechsel teurer Magazine und mechanischer Leimbilder
- Muster-Konturbeimung durch vertikal aufgespritzten Heissleim
- Einfachste Handhabung und Bedienung

Technische Daten VB

Kartenformat	≤ 1000 x 350 mm	
Musterformat	≤ 150 x 250 mm	
Karten-Zuführung und -Abstapelung	automatisch	
Musterzuführung	automatisch	
Leimauftrag	Heissleim, 0.1–0.2 mm aufgespritzt	
Musterausrichtung	videogestützt	
Fehlerkontrolle	optional	Autokorrektur (Dickenmessung)
Stundenleistung	1000–1200 Muster/h	
Elektrische Ausrüstung	3 x 400 V / 50 Hz	
Druckluftbedarf	250 l/min bei 6 bar	
Abmessungen	Länge	~ 3520 mm
	Breite	~ 2180 mm
	Höhe	~ 2000 mm
Gewicht	~ 1050 kg	

Mounting

Winding

Assembling

© Polytex AG, Switzerland / Änderungen vorbehalten / 530 d – 12.18



Musterkarten-Klebeautomat VB

Magazin

Das Standard-Magazin mit verstellbarer magnetischer Musterführung und Abstreif-Mechanismus kann befüllt werden mit allen Musterarten, -Formen und -Materialien.



Manuelle Musterzuführung

Bei schwer zu vereinzeln Mustern ist das manuelle Einlegen der Muster auf das getaktete Förderband möglich.

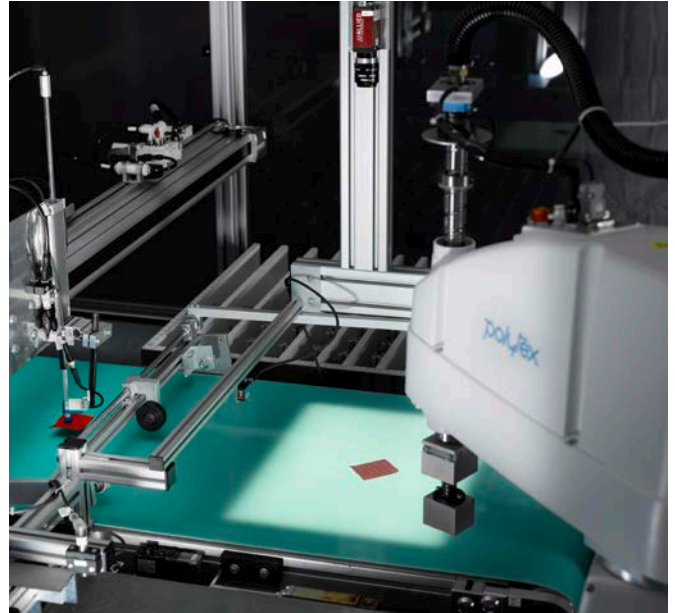
Fehlerkontrolle

Wenn die Anwesenheits-Kontrollsensoren der Nadel- oder Vakuumgreifer kein Muster detektieren, wiederholt das Zuführsystem den Vorgang solange bis es ein Muster aus dem richtigen Magazinfach auf das Förderband legen kann. Das optionale Dicken-Messsystem erkennt im nächsten Schritt, ob mehr als ein Muster auf dem Förderband liegt.



Mustererkennung

Das videogestützte System erkennt die Kontur und damit Form, Grösse und Ausrichtung des Musters.



Muster-Beleimung und Positionierung

Der Roboterarm nimmt das Muster, richtet es aus, führt es über die Leimdüse und positioniert es auf der Musterkarte nach XY-Koordinaten und Drehwinkel. Durch den Leimauftrag direkt auf die Muster ist auch eine überlappende Musteranordnungen möglich.



Abstapelung

Die fertig bestückte Musterkarte wird von einem weiteren Greifarm horizontal wegtransportiert und auf einem mittels Fotozellen gesteuerten Senktisch abgestapelt.

