通用裱装机 EX

无需胶粘剂的通用裱装机与AG/AV型上胶装置配套使用,用于生产以单一张平面裱好在色卡上的样品,准确地从色样库存格中取出色样块到已上胶的卡纸中。依据样品的排列,简易地把色样库存格的组件叠砌起来,备有库存格盘子,叠砌组件和双手操控安全装置。

- 即使是小量的生产,也非常经济
- 适用任何色卡尺寸和样品排列设计
- 采用独立组件叠砌,快速简易设定色块库存格
- 采用双手按钮启动,安全可靠
- 低噪音操作

技术资料 EX		
裱装区域		≤ 1100×420 mm (43⅓″×16½″)
卡纸尺寸		≤1170×550 mm (46″×21½″)
每小时产量		≤ 250 张卡
库存格高度		100 mm (4″)
整体尺寸	长度	1410 mm (56″)
	宽度	1720 mm (68″)
	高度	1250 mm (49″)
重量		450 kg (992 lb)

© Polytex AG, Switzerland / 资料可能因产品的需要而修改 / 520 cn – 06.23

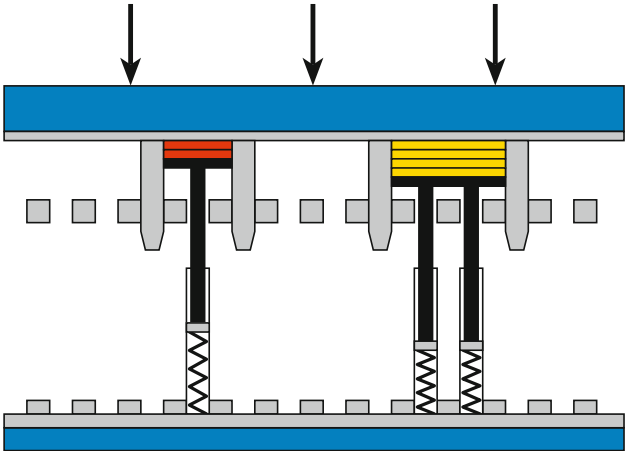
POLYTEX AG Grundstrasse 1 5012 Schönenwerd Switzerland T: +41 62 858 90 00 F: +41 62 858 90 99 info@polytex.ch www.polytex.ch

通用裱装机 EX

工作原理

- 叠砌板套入库存格盘子中,来固定库存格组件在适当的位置,库存格的尺码与位置是与样品卡纸上胶排列位置互相吻合。

- 当整个机架在接受粘贴的动作时,备有弹簧的推进针会把整幢色块推向已上胶位置的卡纸去。



- 裱装好的色卡会从机器上移去。

POLYTEX AG Grundstrasse 1 5012 Schönenwerd Switzerland T: +41 62 858 90 00 F: +41 62 858 90 99 info@polytex.ch www.polytex.ch