polytex switzerland

Incollatrice automatica per «cascate» e collezioni appese **FX**

- Incollatrice automatica per una produzione razionale di collezioni «a cascata» o «a bandiera», specie con tessuti di abbigliamento.
- Comando programmabile del numero di colori, dimensioni dei campioncini, sovrapposizione e lunghezza della collezione.
- Possibilità di memorizzazione fino a 100 collezioni diverse.
- Produzione elevatissima: in 1 ora fino a 17'500 campioni «a cascata» in piatto o risvoltati, e fino a 6750 varianti per collezioni a bandiera (appese).
- Dispositivo di sicurezza opto-elettronico.

Dati tecnici FX		
Caricatore	L × L × A	250 × 550 × 400 mm
Lunghezza campioni	in piatto	60 – 250 mm
	in risvoltato	60 – 250 mm
Distanza tra i campioncini		10 – 250 mm
Output		≤ 1350 strisce/h
Alimentazione		automatica
Pressione		elettro-pneumatica
Resistenza		3 piastre, regolabile
Alimentazione elettrica		3 × 400 V / 50 Hz
Consumo di corrente		16 A
Pressione d'aria		150 l/min a 5 bar
Dimensioni	lunghezza	180 cm
	larghezza	170 cm
	altezza	190 cm
Peso		~ 600 kg

© Polytex AG, Switzerland / Con riserva di eventuali cambiamenti / 620 i – 11.19

POLYTEX AG Grundstrasse 1 5012 Schönenwerd Switzerland T: +41 62 858 90 00 F: +41 62 858 90 99 info@polytex.ch www.polytex.ch

Incollatrice automatica per «cascate» e collezioni appese **FX**

Alta flessibilità e produzione elevatissima
Una sola macchina per tre tipi di collezioni:

- cartelle colori con strisce di «cascate» in piatto o in risvoltato
- collezioni «a cascata» libere
- collezioni «a bandiera» orizzontale per dorsetti.

La possibilità di applicare in 1 ora fino a 1'350 strisce (larghezza 550 mm) per-mette di realizzare fino a

- 6'750 varianti in larghezza 110 mm per collezioni «a bandiera»

  oppure

- 17'500 varianti in larghezza 40 mm incollate «a cascata» in piatto o in risvoltato e destinate a strisce da applicare su cartelle colori.

Una tale produttività corrisponde al 1'500 % della produttività manuale. Con in più la garanzia di precisione dal primo all'ultimo campione.

Semplicità di programmazione
Il comando programmabile guida l'operatore con un menu a dialogo e in poche fasi si può creare una nuova collezione. I dati di 100 collezioni diverse possono essere memorizzati, richiamati o modificati.

Riduzione di errori
Una cartella colori con campioncini sbagliati e applicati in modo errato è un problema per ogni produttore di tessuti. Sono infatti rilevanti le conseguenze di ordini errati dovuti a campioni mal eseguiti o sbagliati. La maggior parte degli errori può essere eliminata grazie ad una ben definita e precisa organizzazione delle varie fasi del lavoro: stesura del tessuto, taglio dei materassi, caricamento del magazzino, presa e posizionamento automatico dei campioni in perfetto ordine cronologico.

Riscaldamento
Per il riscaldamento della colla del supporto termo-saldante, la macchina è dotata di tre piastre regolabili indipendentemente l'una dall'altra in relazione alle dimensioni dei campioni da applicare. Termostati garantiscono la costanza della temperatura prescelta.

Materiali termosaldanti POLYTEX
Il supporto termosaldante deve avere una larghezza massima di 580 mm. Raccomandiamo l'uso di materiali POLYTEX, largamente sperimentati e per i quali una descrizione dettagliata è riportata nel listino prezzi 605i.
Avvertenza: l'impiego di materiali non-POLYTEX può ridurre notevolmente il rendimento o danneggiare gravemente la macchina e pregiudicare le Vostre collezioni.

Opzionale: Collezioni «a bandiera»
L'attrezzatura per collezioni a bandiera opzionale prevede fino a 5 supporti per bande inferiori ed altrettanti per bande superiori, dotati di resistenze individuali e possibilità quindi di diverse regolazioni della temperatura. Questa attrezzatura è indispensabile per una produzione razionale di collezioni appese.

Ciclo di lavoro
- Su taglierina a zig-zag POLYTEX taglio dei campioni impilati (materassi) a misura. Loro caricamento nel magazzino macchina.
- L'incollatrice «FX» effettua automaticamente:
  – il prelievo dei singoli campioncini dal magazzino
  – la loro faldatura, se risvoltati
  – il loro allineamento nella scalarità voluta
  – l'incollaggio su supporto termosaldante.
- Se non viene utilizzata la fustellatrice automatica a bordo macchina, deve essere successivamente effettuato il taglio, a larghezza voluta, dei gruppi di campioni, con tagliacampioni a zig-zag.
- Operazione finale: applicazione delle strisce «a cascata» sulle cartelle oppure montaggio delle bandierine su dorsetti.

POLYTEX AG Grundstrasse 1 5012 Schönenwerd Switzerland T: +41 62 858 90 00 F: +41 62 858 90 99 info@polytex.ch www.polytex.ch